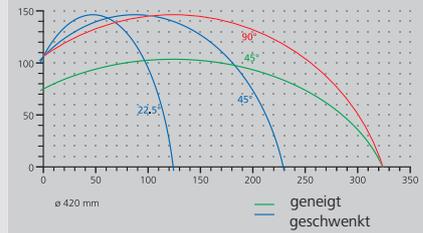
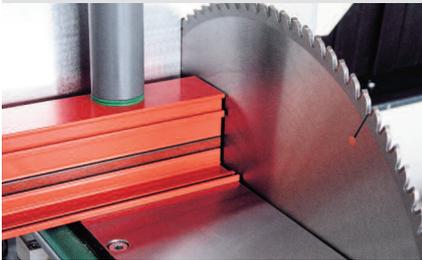


Doppelgehrungssäge DG 104



- > Optimale Doppelgehrungssäge für die Serienproduktion und den Sonderbau
- > Das universelle Schwenken und Neigen der Sägeaggregate ermöglicht das Sägen von hohen und breiten Profilen, sowie alle Arten von Schifterschnitten. Dadurch können viele Profile ohne Beilagen geschnitten werden
- > Außenmaßzuschnitt bei allen Schnittvarianten möglich. Dadurch keine umständlichen Längenberechnungen nötig. Großer Vorteil bei Sonderwinkeln.
- > Schwenkbereiche mit digitaler Winkelanzeige
- > Schutzhauben
- > Serienmäßig mit Sägeblättern
- > Serienmäßig mit Digitalanzeige E 111
- > Dosiersprüheinrichtung

Technische Daten

- > Kleinste Schnittlänge bei 90° 350 mm
- > Kleinste Schnittlänge bei 45° geneigt 350 mm
- > Schwenkbereich nach innen 90°- 45° (bis 22,5° manuell mit digitaler Anzeige)
- > Neigungsbereich nach innen pneumatisch 90°- 45°
- > Schnittbereich siehe Schnittdiagramm
- > Sägeblattdurchmesser 420 mm
- > Sägeblattdrehzahl 2.800 1/min.
- > Spannung 230/400 V, 3~, 50 Hz
- > Leistungsabgabe je Motor 4 kW
- > Druckluftanschluss 7 bar
- > Luftverbrauch je Arbeitstakt 40 l ohne Sprühen, 64 l mit Sprühen

Schnittlängenvarianten

- > 3.000 mm
- > 4.500 mm
- > 6.000 mm

Optionen

- > DG 104 M Maschinenbett in Stahlblechausführung (Schnittlänge 4.500 mm, 6.000 mm)
- > Hydropneumatischer Sägevorschub
- > Profilanhebeleisten
- > Software- Ergänzung für E 555: Optimierungsprogramm, Softwaremodul für Kapp- und Überlängenschnitte
- > Fahrbare oder automatisch abschwinkbare Werkstückauflagen
- > Materialspanneinrichtungen
- > Kämpferanschlag und Ansnittanschlag
- > Etikettendrucker bei Ausführung mit E 355 und E 555
- > Diskettenlaufwerk bei Ausführung mit E 355
- > Absaugstutzen, Absauggeräte
- > Takteinrichtung
- > Rollenbahnen
- > Sägeblätter
- > Hochleistungsschneidmittel
- > Sägeblätter



Elektronikvarianten

Manuelle Schnittlängenverstellung mit digitaler Anzeige E 111

- > Genaue Maßeinstellung durch Digitalanzeige
- > Umschaltung von Absolutmaß auf Kettenmaß
- > Istwertspeicherung der Anzeige bei Netzabschaltung
- > Schnelles Ablesen durch digitale Anzeige. Auflösung 0,1 mm
- > Umschaltung mm/inch
- > Eingabe eines beliebigen Referenzwertes über die Fronttastatur

Positioniersteuerung E 355

- > Antriebsunabhängiges Messsystem
- > Positioniergenauigkeit +/- 0,1 mm pro Meter
- > Pneumatische Blockierung auf Position
- > 5,7"-Matrixdisplay mit Folientastatur und Handrad zur Navigation in den Bedienmenüs
- > Speicher für 1.000 Datensätze. Korrekturwerte für Profile
- > Im Satzspeicher können Satznummer, Längenmaß, Profilnummer, Winkelposition und Stückzahl abgespeichert werden
- > Sprachumschaltung
- > Umschaltung mm/inch
- > Schnittstelle RS 232
- > Schnittstelle USB frontseitig



Optionen

- > Drucker

PC-Steuerung E 555/1

- > Längenmessung durch antriebsunabhängiges Absolutmesssystem
- > Pneumatische Blockierung auf Position
- > Robuster, verschleißarmer Direktantrieb des fahrbaren Sägeaggregates
- > Ergonomische Anordnung der Bedieneinheit
- > PC mit Windowsbetriebssystem zur Bedienung der Maschine
- > 400 MHz-CPU, 256 MB RAM, 2 GB Flashdisk
- > 4 USB Schnittstellen
- > 8,4"-Farbdisplay mit Hintergrundbeleuchtung
- > 4 serielle Schnittstellen (RS 232)
- > Netzwerkanschluss RJ45, 10/100 MBit
- > Folientastatur und Handrad zur Navigation in den Bedienmenüs
- > Anschlussmöglichkeit für zusätzliche Tastatur und Maus



PC-Steuerung E 555/3

- > Siehe E 555/1 jedoch:
- > 3-Achssteuerung für die Schnittlängen- und Schwenkwinkelpositionierung
- > Schwenkbereich automatisch nach innen und außen 22,5° - 90°

Weitere Informationen erhalten Sie gerne unter:

- > elumatec AG | Pinacher Straße 61 | D-75417 Mühlacker
- > Tel. +49 (0)7041 14-266 | Fax +49 (0)7041 14-282 | sales@elumatec.de

Technische Änderungen vorbehalten